

Станции циркуляционной смазки



Станции циркуляционной смазки тип НСЦ предназначены для обеспечения процесса непрерывного циркуляционного смазывания и охлаждения:

- подшипниковых узлов различного металлургического оборудования,
- крупных центробежных вентиляторов, дымососов, и их приводных двигателей,
- центробежных насосов большой производительности,
- а также могут быть использованы в других установках.

Техническая характеристика и цикл циркуляционного смазывания которых соответствует технической характеристике станции.

Станция смазки НСЦ рассчитана на непрерывную работу в режиме одновременной смазки, охлаждения и фильтрации.

В данной таблице представлен стандартный набор опций циркуляционной станции смазки. Как правило, под каждую задачу требуется свое, индивидуальное решение. Для облегчения задачи проектирования новой станции или подбора стандартной, необходимо предоставить более полную информацию по режиму работы самой станции и требования к процессу смазкооборудования.

Конструктивно станция смазки выполнена в виде несущей конструкции гидробака, на котором размещаются все элементы системы:

→ Насос-моторная группа с шестеренным насосом, может быть расположена вертикально на крышке бака или рядом с баком на станине.

Как правило устанавливается две насос-моторных группы — одна рабочая, другая в резерве, с возможностью перехода от одной группы к другой без остановки станции и возможностью проведения замены/ремонта любой насосной группы при работающей резервной.

→ Ограничивающий предохранительный клапан с регулируемой настройкой давления и/или датчик давления работающий на отключение насоса при превышении давления.

→ Система предварительной фильтрации с дуплексным фильтром для возможности переключения с одного фильтра на другой. Фильтры могут быть оснащены как визуальной, так и электронной индикацией степени загрязнения фильтро-элемента.

→ Группой охлаждения. По Вашему требованию теплообменник может быть установлен в линию подачи масла, либо вынесен отдельной группой охлаждения с независимой насосной группой и системой фильтрации.

Возможны варианты установки водно-масляных теплообменников (пластинчатого или трубчатого типа) и воздушного теплообменника. При установке водяных теплообменников как опция может быть установлен клапан для автоматической подачи охлаждающей жидкости.

→ Система много линейного питания. В стандартном варианте возможна установка от 1 до 8 питающих линий.

В состав каждой линии входит дроссель точной настройки величины потока в каждый узел смазки. Дополнительно возможна установка визуального или электронного расходомера и реле протока для контроля потока рабочей жидкости в канале.

→ Система слива. Может представлять собой как общий коллектор с выводами для подключения сливных линий, так и отдельные сливные каналы от каждой группы.

По запросу может быть установлен датчик контроля слива на каждой точке смазки:

- Контрольно-измерительная аппаратура
- Датчик давления в напорной магистрали перед фильтром

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: grd@nt-rt.ru
www.gidrolast.nt-rt.ru



- Указатель загрязненности фильтроэлемента
- Датчик температуры масла
- Датчик уровня масла в баке
- Визуальный указатель уровня масла и температуры
- Датчики потока на сливной и напорной магистралях
- Манометр для визуальной индикации давления в системе
- ТЭН-ы для предпускового подогрева масла.

Дополнительно смазочная система может быть оснащена подводами для подключения дополнительной емкости и увеличения рабочего объема жидкости при необходимости.

→ Вид климатического исполнения гидростанции УЗ.1 по ГОСТ 15150-69 (капитальное помещение без искусственного регулирования климата; температура от +40° до -10°C, влажность 75% при 15°C для УЗ.1).

→ Вид климатического исполнения маслостанции УХЛ4 по ГОСТ 15150-69 (капитальное помещение с искусственным регулированием климата; температура от +40° до +1°C, влажность 75% при 15°C для УЗ.1)

→ Маслостанция применяется для циркуляции турбинного масла Тп-30 ГОСТ 9972-74 с вязкостью 41.4–50.6 мм²/с (при температуре 40°C).

→ Класс чистоты масла по ISO 4406 — 19/16 при применении фильтроэлемента с абсолютной фильтрацией 25 мкм.

Описание работы системы управления: Автоматизированная система управления (АСУ) станцией смазки осуществляет управление станцией, основываясь на показаниях датчиков, командах с панели управления и параметрах, заложенных в алгоритм функционирования.

Возможны два режима работы АСУ:

1). Автоматический – управление всеми исполнительными элементами станции происходит в полностью автоматическом режиме без участия человека;

2). Ручной – управление всеми исполнительными элементами производится оператором при помощи соответствующих органов управления на панели управления.

Задание параметров работы станции производится при помощи сенсорной панели с ЖК экраном. На этом же экране отображаются все текущие значения контролируемых параметров.

Заданная температура масла поддерживается в автоматическом режиме при помощи ТЭНа (нагревание) и водно-масляного теплообменника (охлаждение) с опорой на показания электронного датчика температуры масла.

Все датчики и системы на станции продублированы для обеспечения непрерывной работы. АСУ станции может иметь исходящий цифровой канал связи, который можно подключить к удалённому диспетчерскому пульту и по которому передаётся полная телеметрическая информация о работе станции.

Также имеется несколько релейных выходов, состояние которых зависит от режима работы станции и от обнаруженных неисправностей.

Использование этих выходов возможно для разрешения включения смазываемых агрегатов при выходе станции на заданные параметры работы или для отключения смазываемых агрегатов в случае обнаружения фатальных неисправностей.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: grd@nt-rt.ru

www.gidrolast.nt-rt.ru