

Мини-гидростанции



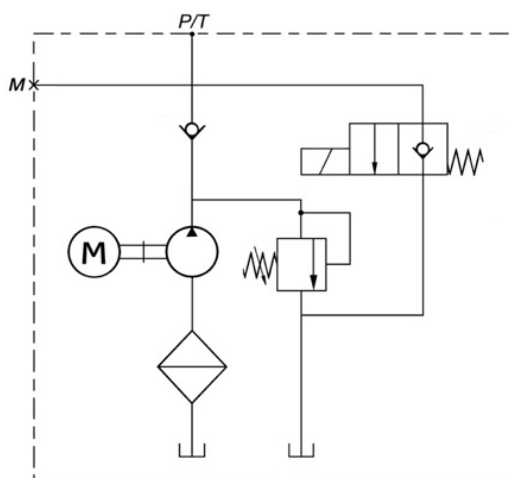
Производим и продаем нестандартное насосное оборудование для гидростанций

Собранные по принципу модульного монтажа миниатюрные [насосные гидростанции](#) крайне удобны в эксплуатации благодаря принципу стыкового исполнения, по которому выполнены все составные элементы, что значительно облегчает промывку или замену любого элемента насосной гидростанции, ведь разобрать для этого весь гидропривод нет необходимости.

Удобство и безопасность эксплуатации миниатюрных гидростанций подкрепляется наличием в комплектации электрического датчика уровня масла и визуального указателя уровня масла с термометром: первый является активной системой контроля уровня рабочей жидкости, не допускающей работу гидропривода при малом количестве масла, второй – пассивной системой, контролирующей, помимо уровня рабочей жидкости, ее температуру.

Расход при работе гидропривода на малом (до 90 бар) давлении равен суммарной подаче насосного агрегата — благодаря энергосберегающему принципу разработки.

Исполнение миниатюрной насосной гидростанции	Объем бака, л	Подача насоса, л/мин.	Мощность электродвигателя, кВт	Максимальное давление, бар
<ul style="list-style-type: none">Мини-гидростанции одинарного действия	5-20	1,6-3,2	1,5-2,2	20-160
<ul style="list-style-type: none">Мини-гидростанции двойного действия	5-20	1,6-3,2	1,5-2,2	20-160



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: grd@nt-rt.ru
www.gidrolast.nt-rt.ru

Одинарного действия

Мини гидростанции одинарного действия

Стандартный объем бака миниатюрной насосной станции с гидравлическим приводом одинарного действия составляет 5-20 литров. Насос, входящий в базовую комплектацию данной насосной станции, характеризуется подачей 1.6-3.2 литров в минуту, а электродвигатель мини-станции одинарного действия обладает мощностью 1.5-2.2 КВт; достигаемое давление – от 20 до 160 Бар.

Все составляющие части станции изготовлены по принципу стыкового либо ввертного (картриджного) исполнения, вследствие чего техобслуживание и проведение ремонтных работ не требуют разборки всего гидравлического привода, и это значительно снижает временные затраты.

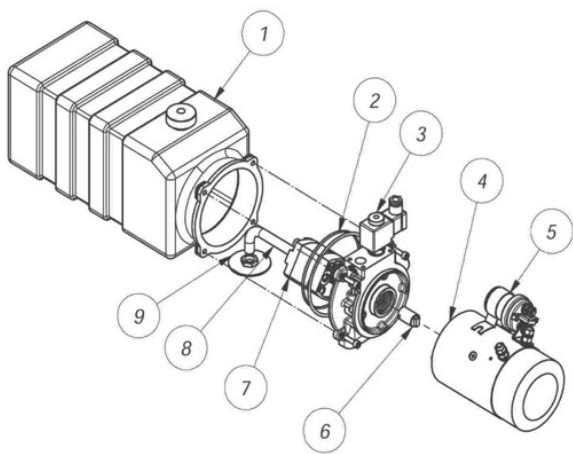
Насосная станция оснащена системой датчиков, позволяющих отслеживать ход её работы для недопущения аварийных ситуаций. Наличие электрического датчика уровня рабочей жидкости полностью исключает функционирование гидропривода при недостаточном уровне масла, а благодаря визуальному указателю уровня рабочей жидкости с термометром — состояние рабочей системы никогда не станет сюрпризом.

Гидравлический привод одинарного действия разработан по принципу энергосбережения, и при его функционировании на малом давлении (до 90 Бар) расход равняется суммарной подаче всего насосного агрегата.

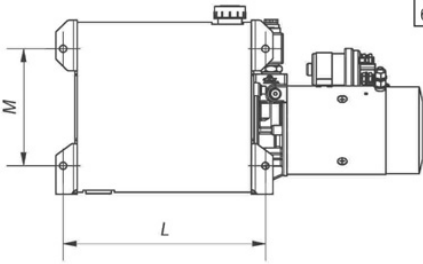
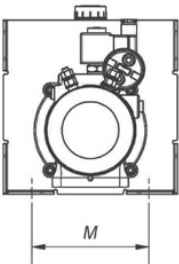
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ИСПОЛНЕНИЕ	ОБЪЕМ БАКА, л	ПОДАЧА НАСОСА, л/МИН.	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ,квт	МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР
Гидравлическая насосная станция одинарного действия	5-20	1,6-3,2	1,5-2,2	20-160

СХЕМА СБОРКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ



- 1 Бак
- 2 Уплотнительные кольца бака
- 3 Электроклапан
- 4 Электромотор
- 5 Пусковое реле
- 6 Муфта
- 7 Шестеренный насос
- 8 Всасывающая трубка
- 9 Фильтр



	L	M
бак Ø 210 5L	192	148
бак Ø 210 7.5L	247	148
бак Ø 210 10L	315	148
бак Ø 210 15L	493	148
бак Ø 255 15L	334	200
бак Ø 255 20L	434	200

Двойного действия

Мини гидростанции двойного действия

Миниатюрная насосная станция с гидроприводом двойного действия, оснащена баком для рабочей жидкости ёмкостью 5-20 литров. Мощность электродвигателя – 1.5-2.2 кВт, а рабочее давление –от 20 до 160 Бар. Базовая подача насоса, входящего в комплектацию данной мини-станции составляет от 1.6 до 3.2 литров в минуту.

Техническое обслуживание и ремонт насосной станции не требуют значительных временных затрат благодаря тому, что все её элементы изготовлены по принципу стыкового или ввертного (картриджного) исполнения, то есть для промывки или замены любой детали насосной станции нет нужды демонтировать весь гидропривод.

Конструкция миниатюрной насосной станции включает в себя активную и пассивную системы контроля системы для сигнализирования об её аварийном состоянии:

→ Электрический датчик уровня масла, а также визуальный указатель уровня рабочей жидкости с термометром.

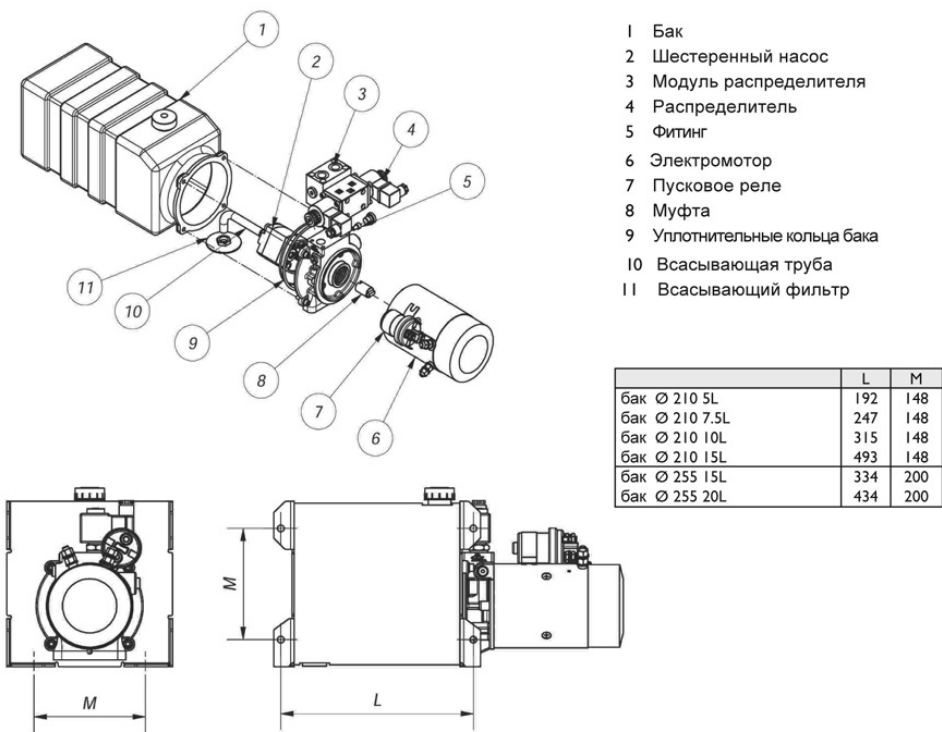
Таким образом, работа гидравлического привода двойного действия при недостатке масла исключена.

Насосные станции оснащены гидравлическим приводом, разработанным по энергосберегающему принципу. Таким образом, работа гидропривода на малом (до 90 Бар) давлении приводит к расходу, равному лишь совокупной подаче насосного агрегата.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ИСПОЛНЕНИЕ	ОБЪЕМ БАКА, л	ПОДАЧА НАСОСА, л/мин.	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ,кВт	МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР
Гидравлические насосные станции двойного действия	5-20	1,6-3,2	1,5-2,2	20-160

СХЕМА СБОРКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: grd@nt-rt.ru
www.gidrolast.nt-rt.ru